

امضاء وختم المعارض على كل صفحة

القسط الاول/ الفصل الاول كسوة شتاء رجالية
جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Tissus	
Composition Laine min 40%	
Masse Surfacique Min 200g/m2-max 230g/m2	
Armure Sergé	
Coloris au choix	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Confection Description du modèle	
Veste coupe droite légèrement cintrée par 2 pinces	
Petit Coté. Pince sur le devant	
Col et manches tailleur	
Veste à boutons et une fente latérale au niveau du dos	
2 Poches passepoilées a rabats au niveau du bassin	
Une fausse poche gilet légèrement inclinée	
Veste entièrement doublée avec pli d'aisance, 2 poches passepoilées à l'intérieur	
Pantalon coupe droite sans pinces	
Une braguette à zip avec passants sur la ceinture	
Poche italienne de chaque côté des devants	
Une poche passepoilée arrière boutonnée	
Fourniture	
Thermocollant et doublure de bonne qualité	
Un plastron collant de bonne qualité	
Rolino de bonne qualité (cigarette pour manches) Avec des Boutons pour le devant et le pantalon	
Des boutons pour le devant et le pantalon	
des Boutons pour les bas de manches	
Fermeture à glissière pour le pantalon	
Une anti-gliss de bonne qualité pour la ceintre interne	
Une agrafe et un crochet métallique	

Point clé qualité	
Durabilité garantie par l'entoilage	
Propreté et régularité du montage du col, tout en respectant la symétrie de ses points	
Le montage des poches passepoilées à rabats doit être net, propre et les poches doivent être symétriques	
La fausse poche gilet doit être nette	
Soigner la finition de la fente, de manière qu'elle ne tire pas	
La doublure doit être réalisée avec soin pour un bon aspect final	
Le montage de la fermeture à glissière doit être propre et net	
Les ouvertures des poches italiennes doivent être symétriques et les coutures renforcées	
Respecter la propreté des boutonnières et des boutons	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
Respecter le nombre de points au centimètre (4 à 4.5 cm) pour la totalité des surpiques	
Le pantalon doit être réalisé avec soin pour un bon aspect final	

القسط الاول/ الفصل الثاني كسوة صيف رجالية

جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Tissus	
Composition :Laine min 60%	
Masse surfacique Min 170g/m2-max 200g/m2	
Armure -Sergé	
Coloris au choix	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Confection Description du modèle	
Veste coupe droite légèrement cintrée par 2 pinces	
Petit Coté. Pince sur le devant	
Col et manches tailleur	
Veste à boutons et une fente latérale au niveau du dos	
2 Poches passepoilées a rabats au niveau du bassin	
Une fausse poche gilet légèrement inclinée	
Veste entièrement doublée avec pli d'aisance, 2 poches passepoilées à l'intérieur	
Pantalon coupe droite sans pinces	
Une braguette à zip avec passants sur la ceinture	
Une poche passepoilée arrière boutonnée	
Poches italienne de chaque côté des devants	
Fourniture	
Thermocollant et doublure de bonne qualité	
Un plastron collant de bonne qualité	
Rolino de bonne qualité (cigarette pour les manches)	
des Boutons pour le devant et le pantalon	
des Boutons pour les bas de manches	
Fermeture à glissière pour le pantalon	
Une anti-gliss de bonne qualité pour la ceintre interne	
Une agrafe et un crochet métallique	

Point clé qualité	
Durabilité garantie par l'entoilage	
Propreté et régularité du montage du col, tout en respectant la symétrie de ses points	
Le montage des poches passepoilées à rabats doit être net, propre et les poches doivent être symétriques	
La fausse poche gilet doit être nette	
Soigner la finition de la fente, de manière qu'elle ne tire pas	
La doublure doit être montée de manière qu'elle ne tire pas sur le tissu	
La veste doit être réalisée avec soin pour un bon aspect final	
Le montage de la fermeture à glissière doit être propre et net	
Les ouvertures des poches italiennes doivent être symétrique et les coutures renforcées	
Respecter la propreté des boutonnieres et des boutons	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
Respecter le nombre de points au centimètre (4 à 4.5 cm) pour la totalité des surpiques	
Le pantalon doit être réalisé avec soin pour un bon aspect final	

القسط الاول/ الفصل الثالث قميص شتاء رجالي

جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Tissus	
Composition Coton minimum 30% Polyester max 70%	
Masse surfacique Min 130g/m2-max 150g/m2	
Armure toile	
Coloris au choix	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Chemise à manches longues -La chemise est soulignée par sa coupe droite dotée d'une gorge à double rempli et fermée par des boutons	
Col chemisier avec pied de col	
Un empiècement épaules doublé	
Manches longues avec pattes capucins	
1 Poche plaquée sur le côté gauche	
1 paire de baleines de bonne qualité	
Bonne qualité de triplure que l'on place à l'intérieur du col et de poignets	
Point clé qualité	
Respecter l'entoilage du col et des poignets	
Propreté et régularité du montage du col et en particulier les pointes du col doivent être retournées avec soin	
Pointe du col symétrique par rapport à la gorge	
La gorge doit être en double rempli	
Propreté et régularité du montage du poignets	
Soigner la finition des pattes capucins	
Le montage de la manche est réalisé par une machine double aiguilles avec un guide ourleur (couture anglaise), puis rabattue pour avoir l'aspect de la large couture sur l'endroit	
Les coutures des cotés doivent être réalisées à la machine bras déporté	
Les ourles du bas doivent être réguliers et réalisés en double rempli	
Les boutonnières doivent être exécutées proprement	
Respecter le nombre de points au centimètre (5 points/cm)	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
La chemise doit être réalisée avec soin pour un bon aspect final	

القسط الاول/ الفصل الرابع قميص صيف رجالي

جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Tissus	
Composition : Mélange intime Coton minimum 60%	
Masse surfacique Min 105g/m2-max 130g/m2	
Armure toile	
Coloris au choix	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Confection Description du modèle	
Chemise à manches courtes	
-La chemise est soulignée par sa coupe droite dotée d'une gorge à double rempli et fermée par des boutons	
Col chemisier avec pied de col	
Un empiècement épaules doublé	
1 Poche plaquée sur le côté gauche	
Les manches courtes sont traitées d'un revers	
Fourniture	
1 paire de baleines de bonne qualité	
Bonne qualité de triplure que l'on place à l'intérieur du col et de poignets	
Des Boutons pour le devant	
Point clé qualité	
Respecter l'entoilage du col	
Propreté et régularité du montage du col et en particulier les pointes du col doivent être retournées avec soin	
Pointes du col symétriques par rapport à la gorge	
La gorge doit être en double rempli	
Le montage de la manche est réalisé par une machine double aiguilles avec un guide ourleur (couture anglaise), puis rabattue pour avoir l'aspect de la large couture sur l'endroit	
Les coutures des cotés doivent être réalisées à la machine bras déporté	
Les ourles du bas doivent être réguliers et réalisés en double rempli	
Les boutonnieres doivent être exécutées proprement	
Respecter le nombre de points au centimètre (5 points/cm)	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
La chemise doit être réalisée avec soin pour un bon aspect final	

القسط الثاني/ الفصل الاول كسوة شتاء نسائية

جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Tissus	
Composition Laine/polyester élasthanne ou Viscose/ polyester / élasthanne	
Coloris, uni	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Confection Description du modèle	
Veste coupe droite légèrement cintrée par 2 pinces	
Col et manches tailleur	
Veste à boutons	
2 Poches passepoilées à rabats au niveau du bassin	
Veste entièrement doublée avec pli d'aisance	
Pantalon coupe droite avec pinces	
Une poche passepoilée arrière boutonnée	
Fourniture	
Thermocollant et doublure de bonne qualité	
des Boutons pour le devant et le pantalon	
des Boutons pour les bas de manches	
Fermeture à glissière pour le pantalon	
Point clé qualité	
Durabilité garantie par l'entoilage	
Propreté et régularité du montage du col, tout en respectant la symétrie de ses points	
Le montage des poches passepoilées à rabats doit être net, propre et les poches doivent être symétriques	
La doublure doit être montée de manière qu'elle ne tire pas sur le tissu	
La veste doit être réalisée avec soin pour un bon aspect final	
Le montage de la fermeture à glissière doit être propre et net	
Respecter la propreté des boutonnieres et des boutons	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
Respecter le nombre de points au centimètre pour la totalité des surpiques	
Le pantalon doit être réalisé avec soin pour un bon aspect final	

القسط الثاني/ الفصل الثاني كسوة صيف نسائية

جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Tissus	
Composition Laine/polyester élasthanne ou Viscose/ polyester / élasthanne ou coton/ polyester / élasthanne	
Coloris, uni	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Confection Description du modèle	
Veste coupe droite légèrement cintrée par 2 pinces	
Col et manches tailleur	
Veste à boutons	
2 Poches passepoilées à rabats au niveau du bassin	
Veste entièrement doublée avec pli d'aisance	
Pantalon coupe droite avec pince	
Une poche passepoilée arrière boutonnée	
Fourniture	
Thermocollant et doublure de bonne qualité	
Des Boutons pour le devant et le pantalon	
Des Boutons pour les bas de manches	
Fermeture à glissière pour le pantalon	
Point clé qualité	
Durabilité garantie par l'entoilage	
Propreté et régularité du montage du col, tout en respectant la symétrie de ses points	
Le montage des poches passepoilées à rabats doit être net, propre et les poches doivent être symétriques	
La doublure doit être montée de manière qu'elle ne tire pas sur le tissu	
La veste doit être réalisée avec soin pour un bon aspect final	
Le montage de la fermeture à glissière doit être propre et net	
Respecter la propreté des boutonnières et des boutons	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
Respecter le nombre de points au centimètre pour la totalité des surpiques	
Le pantalon doit être réalisé avec soin pour un bon aspect final	

القسط الثاني/ الفصل الثالث قميص شتاء نسائي

جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Composition Coton/polyester élasthane ou Viscose/ polyester / élasthane	
Coloris au choix	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Confection Description du modèle	
Chemise à manches longues -La chemise est soulignée par sa coupe droite et fermée par des boutons	
Col chemisier avec pied de col	
Manches longues avec fente indéchirables	
Fourniture	
Bonne qualité de Thermocollant que l'on place à l'intérieur du col et de poignets	
Des Boutons pour le devant et le poignet	
Point clé qualité	
Respecter l'entoilage du col et des poignets	
Propreté et régularité du montage du col et en particulier les pointes du col doivent être retournées avec soin	
Pointes et col symétriques par rapport à la patte devant	
Propreté et régularité du montage du poignet	
Soigner la finition des fentes indéchirables	
Les ourles du bas doivent être réguliers et réalisés en double remplis	
Les boutonnières doivent être exécutées proprement	
Respecter le nombre de points au centimètre pour la totalité des coutures et des surpiques	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
Le chemisier doit être réalisé avec soin pour un bon aspect final	

القسط الثاني/ الفصل الرابع قميص صيف نسائي

جدول المقترحات الفنية

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Tissus	
Composition Coton polyester élasthane ou Viscose/ polyester / élasthane	
Coloris au choix	

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Confection Description du modèle	
Chemise à manches courtes -La chemise est soulignée par sa coupe droite et fermée par des boutons	
Col chemisier avec pied de col	
Manches courtes sont traitées par une bonne finition	
Fourniture	
Bonne qualité de Thermocollant que l'on place à l'intérieur du col	
des Boutons pour le devant	
Point clé qualité	
Respecter l'entoilage du col	
Propreté et régularité du montage du col et en particulier les pointes du col doivent être retournées avec soin	
Pointes et col symétrique par rapport à la patte devant	
Les ourlets du bas doivent être réguliers et réalisés en double remplis	
Les boutonnières doivent être exécutées proprement	
Respecter le nombre de points au centimètre pour la totalité des coutures et des surpiques	
Les surpiques doivent être réalisées sans raccord	
Le chemisier doit être réalisé avec soin pour un bon aspect final	

القسط الثالث أحذية

يجب أن تستجيب الأحذية لمقتضيات الامر الحكومي عدد 571 لسنة 2020 المتعلق بالأحذية والمصنوعات المماثلة

يجب أن يبين تأشير تركيبة الأحذية والعينة كذلك المعلومات الخاصة بالمواد المستعملة في صناعتها ويوضع تأشير التركيبية على الحذاء مباشرة وذلك على فردة الحذاء ويتم ذلك إما بطباعته أو بنقشه أو بواسطة ملصقة مثبتة

ويجب أن يتضمن الغلاف الخارجي للحذاء عند الاستلام المعلومات التالية

هوية المصنع ومقره الاجتماعي

أو

هوية المورد ومقره الاجتماعي

العلامة التجارية والعنوان الذي يمكن من الاتصال بالمصنع أو المورد بتونس

ويجب التنصيص على هذه المعلومات باللغة العربية أو الفرنسية أو الإنكليزية

ويتعين الإشارة بطريقة واضحة ومقروءة وغير قابلة للمحو لبلد المنشأ والعلامة التجارية للمنتج ومرجع النموذج

هام جدا

يتوجب أن تجيب تقارير الاختبار على جميع الخصائص الفنية الواردة بالجداول الموالية وكل خاصية فنية لا يجيب عنها التقرير يتم اعتبارها غير مطابقة.

CHAUSSURE BASSE POUR HOMME

Domaine d'application

C'est une chaussure à usage professionnel qui n'exige pas de protection contre les risques mécaniques (choc ou écrasement).

Références réglementaires

Décret gouvernemental n° 2020-571 du 7 août 2020 et Arrêté conjoint du Ministre de l'industrie et des petites et moyennes entreprises et du ministre du Commerce du 7 août 2020.



I- Présentation générale

- ✓ Chaussures basse, en cuir pour homme, à usage professionnel, modèle selon la tendance actuelle de la mode
- ✓ La forme de la chaussure doit avoir un bon volume chaussant conformément aux essais d'ergonomie.
- ✓ La semelle première doit être fixée de telle sorte qu'il soit impossible de la retirer sans endommager la chaussure.
- ✓ L'article doit être bien fini et ne présentant pas de défauts apparents.
- ✓ Procédé de fabrication : le soudé. Renforcé par couture logée dans une rainure.

Les pièces constitutives d'une chaussure basse modèle Derby sont :

A/ Tige

- **Dessus** avec rembourrage en mousse au niveau du haut des quartiers.

Pièces constitutives	Caractéristiques et matériaux
Empeigne / quartier / talonnette ou baguette.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En cuir lisse et souple. ▪ Couleur : noire.

- **Doublure**

Pièces constitutives	Caractéristiques et matériaux
Quartiers	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En cuir tanné au chrome de couleur claire ou en cuir tanné végétal.
Empeigne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En cuir de même nature que la doublure des quartiers ou en toile conçue pour la fabrication des chaussures.

B/Semelles

Pièces constitutives	Caractéristiques et matériaux
Semelle de propreté	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entière en cuir de même nature que la doublure des quartiers, renforcée par une couche relaxante sur toute la surface en EVA ou en PU expansé ou en mousse de latex. ▪ Amovible.
Semelle première	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En matière cellulosique. ▪ Renforcée jusqu'au cambrure et ayant un cambrion.
Semelle de marche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Préfabriquée en TR ou TPU ou PU ou Caoutchouc ▪ Aspect antidérapante.

C/ Accessoires et renforts

Accessoires et renforts	Caractéristiques et matériaux
Bout dur / Contrefort	<ul style="list-style-type: none"> ■ En matière cellulosique ou thermoplastique. ■ Présentant de bonne propriété d'adhésion. ■ Résistant à l'écrasement. ■ Paré aux extrémités.
Cambrion	<ul style="list-style-type: none"> ■ En acier avec rainure. ■ De dimensions appropriées aux chaussures hommes.
Lacet (si il y a lieu)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Doit avoir des bouts bien plastifiés.
Les perforations (si il y a lieu)	<ul style="list-style-type: none"> ■ 3 ou 4 paires de perforations. ■ Renforcées par un renfort sous œillets.



II- Analyses et essais

1. Essais physico-mécaniques

Tableau 1 : Exigences chaussure entière, tige et semelle de marche.

Partie	Exigences	Méthodes d'essai	Seuil de conformité
Chaussure entière	Caractéristiques ergonomiques particulières	ISO 20344 :2011, 5.1	Toutes les réponses sont positives dans le questionnaire indiqué dans l'ISO 20344:2011, 5.1.
	Epaisseur	ISO 2589	1,2 mm à 1,6 mm
Tige (dessus)	Résistance à la déchirure (entaille centrale)	ISO 3377-2	-min. 60 N
	Résistance du finissage aux épreuves : Flexions Bally	ISO 17694	Le film de finissage doit résister à : - 18.000 flexions en humide - 50.000 flexions à sec
	Frottements Veslic	ISO 17700	- min. 3 après 50 cycles en humide. - min. 3/4 après 150 cycles à sec.
Doublure des quartiers	Epaisseur	ISO 2589	-min. 0,6 mm
	Résistance à la déchirure (entaille centrale)	ISO 3377-2	-min. 20 N
Doublure empeigne	Masse surfacique	NF EN 12127	-min. 220 g/m ²
Semelle première	Epaisseur	ISO 534	- min. 1,9 mm
	Epaisseur	ISO 2589	- min. 5 mm
Semelle de marche	Résistance à l'abrasion de la semelle	ISO 20871	-max. 350 mm ³
	Résistance à la flexion	ISO 17707	Agrandissement de l'incision max. 6 mm après 30 000 cycles de flexions



Accessoires	Rembourrage	Epaisseur rembourrage en mousse	Méthode interne	-min. 8 mm
	Lacet	Longueur	BS 5131 ; 3.7 / NF G 62 002	-min. 60 cm
	(si il y a lieu)	Résistance à la traction		-min. 30 daN/10cm
		Résistance à l'abrasion à l'effet tranchant lacet contre œillet	ISO 22774-méthode 2	-Résiste bien à 5000 cycles

جدول المقترحات الفنية

تعمير وجوبا من طرف المتعهد

الفصل 01 من القسط 03: حذاء رجالي

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Chaussure basse, en cuir pour homme, à usage professionnel, modèle selon la tendance actuelle de la mode.(derby)	
La forme de la chaussure doit avoir un bon volume chaussant conformément aux essais d'ergonomie	
La semelle première doit être fixée de telle sorte qu'il soit impossible de la retirer sans endommager la chaussure	
L'article doit être bien fini et ne présentant pas de défauts apparents	
Procédé de fabrication : le soudé renforcé par couture logée dans une rainure	
Tige:	
Dessus avec rembourrage en mousse au niveau du haut des quartiers	
Empeigne/ quartier/ talonnette ou baguette.	
En cuir lisse et souple	
Couleur : noir	
Doublure	
Quartiers	
En cuir tanné au chrome de couleur claire ou en cuir tanné végétal.	
Empeigne	
En cuir de même nature que la doublure des quartiers ou en toile conçue pour la fabrication des chaussures	

Semelle de marche	
Préfabriquée en TR ou TPU ou PU ou caoutchouc	
Aspect antidérapante	
Semelle de propreté	
Entière en cuir de même nature que la doublure des quartiers	
renforcée par une couche relaxante sur toute la surface en EVA ou en PU expansé ou en mousse de latex.	
Amovible.	
Semelle première	
En matière cellulosique	
Renforcée jusqu'au cambrure et ayant un cambrion.	

Chaussure pour Dame

Domaine d'application

C'est une chaussure à usage professionnel qui n'exige pas de protection contre les risques mécaniques (choc ou écrasement).

Références réglementaires

Décret gouvernemental n° 2020-571 du 7 août 2020 et Arrêté conjoint du Ministre de l'industrie et des Petites et Moyennes Entreprises et du Ministre du Commerce du 7 Août 2020.



I- Présentation générale

- ✓ Il s'agit d'une chaussure pour dame, en cuir souple à usage professionnel,
- ✓ La forme de la chaussure doit avoir un bon volume chaussant conformément aux essais d'ergonomie.
- ✓ La semelle première doit être fixée de telle sorte qu'il soit impossible de la retirer sans endommager la chaussure.
- ✓ L'article doit être bien fini et ne présentant pas de défauts apparents.
- ✓ Procédé de fabrication : le soudé.

Les pièces constitutives de cette chaussure sont :

A/ Tige

• Dessus

Pièces constitutives	Matières
<i>Empeigne , talonnette, plateau et quartiers</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En cuir souple. ▪ Couleur : noire.

• Doublure

Pièces constitutives	Matières
<i>Empeigne / anti-glissoire</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entièrement doublé en cuir tanné végétal ou tanné au chrome de couleur claire.

B/Semelage

Pièces constitutives	Matières
<i>Semelle de propreté</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entièrement en cuir de même nature que la doublure, renforcée par une couche relaxante sur toute la surface en EVA ou en PU expansé ou en mousse latex. ▪ Amovible.
<i>Semelle première</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Préfabriquée en matière cellulosique. ▪ Renforcée jusqu'aux cambrures et ayant un cambrion.
<i>Semelle de marche</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Monobloc en élastomère, avec talon compensé ▪ Aspect Antidérapant



C/ Accessoires et renforts pour les chaussures de travail

Accessoires et renforts	Caractéristiques et matériaux
Contrefort et bout dur	<ul style="list-style-type: none"> ■ En matière cellulosique ou thermoplastique. ■ Présentant de bonne propriété d'adhésion. ■ Résistant à l'écrasement. ■ Paré aux extrémités.
Cambrion	<ul style="list-style-type: none"> ■ En acier avec rainure. ■ De dimensions appropriées aux chaussures dames.



II- Analyses et essais

1. Essais physico-mécaniques

Tableau 1 : Exigences chaussure entière, tige et semelle de marche.

Partie	Exigences	Méthodes d'essai	Seuil de conformité
Chaussure entière	Caractéristiques ergonomiques particulières	ISO 20344 :2011, 5.1	Toutes les réponses sont positives dans le questionnaire indiqué dans l'ISO 20344:2011, 5.1.
	Adhésion tige/semelle	ISO 17708	- min. 2,5 N/mm - min. 1,2 N/mm (en cas de délamination)
	Epaisseur	ISO 2589	1.2 mm à 1.5 mm
	Résistance à la déchirure (entaille centrale)	ISO 3377-2	-min. 40 N
Tige (dessus)	Résistance du finissage aux épreuves : Flexions Bally	ISO 17694	Le film de finissage doit résister à : - 18.000 flexions en humide - 50.000 flexions à sec
	Frottements Veslic	ISO 17700	- min. 3 après 50 cycles en humide. - min. 3/4 après 150 cycles à sec.
	Epaisseur	ISO 2589	-min. 0.5 mm
Doublure	Résistance à la déchirure (entaille centrale)	ISO 3377-2	-min. 20 N
Semelle première	Epaisseur	ISO 534	- min. 1.8 mm
	Epaisseur		- min. 3 mm
Semelle de marche	Résistance à l'abrasion de la semelle	ISO 20871	-max. 400 mm ³



جدول المقترحات الفنية

تعمير وجوبا من طرف المتعهد

الفصل 02 من القسط 03: حذاء نسائي

Caractéristique technique demandées	Caractéristique technique proposées
Il s'agit d'une chaussure pour dame, en cuir souple à usage professionnel	
La forme de la chaussure doit avoir un bon volume chaussant conformément aux essais d'ergonomie	
La semelle première doit être fixée de telle sorte qu'il soit impossible de la retirer sans endommager la chaussure	
L'article doit être bien fini et ne présentant pas de défauts apparents	
Procédé de fabrication : le soudé	
Tige:	
Empeigne / talonnette, plateau et quartier	
En cuir lisse et souple	
Couleur : noir	
Doublure	
Empeigne / anti-glisse	
Entièrement doublé en cuir tanné végétal ou tanné au chrome de couleur claire	
Semelles	
Semelle de propreté	
Entièrement en cuir de même nature que la doublure	
renforcée par une couche relaxante sur toute la surface en EVA ou en PU expansé ou en mousse de latex.	
Amovible.	
Semelle première	
Préfabriquée en matière cellulosique	
Renforcée jusqu'aux cambrures et ayant un cambrion.	

Semelle de marche	
Monobloc en élastomère, avec talon compensé	
Aspect antidérapante	
Accessoires et renforts	
Bout dur/ Contrefort	
En matière cellulosique ou thermoplastique	
Présentant de bonne propriété d'adhésion	
Résistant à l'écrasement	
Paré aux extrémités	
Cambrion	
En acier avec rainure	
De dimensions appropriées aux chaussures dames	